

Especificaciones del Producto

Nombre del Producto	Pantone Amarillo
Nombre General	Tinta para Impresión de Offset
Nombre del Distribuidor Dirección	Tokyo Printing Ink Corporation, U.S.A. 18710 S. Wilmington Avenue, Suite 101, Rancho Dominguez, CA, E.U.A. Tel.: 310-604-0495 Fax: 310-605-0961
Nombre del Fabricante Dirección	Tokyo Printing Ink Manufacturing Company Limited 2-7-15 Tabata-Shinmachi, Kita-Ku, Tokyo, Japón Tel.: 03-5692-7314 Fax: 03-5692-7341

Estilo de Empaque	Peso Neto	1 kg
	Contenedor	Lata de Metal
Número de Lote	, Indica número de Orden (O) y Número de Manufactura(□)	

Normas de Calidad			
Partida	Valor Estándar	Dimensión	Instrumento de Prueba y Método
Color	L* : 88.04 a* : -3.20 b* : +107.2 $\Delta E \leq 3.0$		Espectrofotómetro (X-Rite 938), D50, 2deg.
Densidad	1.29±0.06		Densitómetro (Pantalla DM-800)
Gravidez Específica	1.03±0.04	g/cc	Peso/volumen, a 25° C
Tiempo de Secado	4.5±1.5	hr	Registrador de Secado Tipo C, en Papel Pergamino, a 25° C y 60% Humedad
Emulsificación	60±10	%	Probador Duke, Agua Emulsificada Máxima, a 8-min.
Brillo	85.0±5.0		Medidor de Brillo (Nihon-Denshoku), a 60 Grados
Rapidez de Luz	36	hr	Medidor de Clima (Suga-Shikenki), Resistencia de Exposición/hora
Adhesión	7.5±0.4		Medidor de Tinta (Swing Albert), 400rpm, 30° C, a 1-min.
Viscosidad	230±25	equilibrio	Medidor de Viscosidad tipo L (LaRay), a 25° C
Flujo	38.0±1.0	mm	Medidor de Flujo (Toyo-Seiki), Diámetro, 25° C, a 1-min.

Para Color, Densidad, Brillo, y Rapidez de Luz, se usan las muestras impresas hechas por el Probador RI. Las muestras impresas se hacen con papel de arte, rollo de doble corte, carga de tinta de 0.125cc

Especificaciones del Producto

Nombre del Producto	Pantone Rojo Caliente
Nombre General	Tinta para Impresión de Offset
Nombre del Distribuidor Dirección	Tokyo Printing Ink Corporation, U.S.A. 18710 S. Wilmington Avenue, Suite 101, Rancho Dominguez, CA, E.U.A. Tel.: 310-604-0495 Fax: 310-605-0961
Nombre del Fabricante Dirección	Tokyo Printing Ink Manufacturing Company Limited 2-7-15 Tabata-Shinmachi, Kita-Ku, Tokyo, Japón Tel.: 03-5692-7314 Fax: 03-5692-7341

Estilo de Empaque	Peso Neto	1 kg
	Contenedor	Lata de Metal
Número de Lote	, Indica número de Orden (O) y Número de Manufactura(□)	

Normas de Calidad			
Partida	Valor Estándar	Dimensión	Instrumento de Prueba y Método
Color	L* : 56.96 a* : +71.34 b* : +59.66 $\Delta E \leq 2.0$		Espectrofotómetro (X-Rite 938), D50, 2deg.
Densidad	1.26±0.06		Densitómetro (Pantalla DM-800)
Gravidez Específica	1.11±0.04	g/cc	Peso/volumen, a 25° C
Tiempo de Secado	4.5±1.5	hr	Registrador de Secado Tipo C, en Papel Pergamino, a 25° C y 60% Humedad
Emulsificación	95±15	%	Probador Duke, Agua Emulsificada Máxima, a 8-min.
Brillo	90.0±5.0		Medidor de Brillo (Nihon-Denshoku), a 60 Grados
Rapidez de Luz	12	hr	Medidor de Clima (Suga-Shikenki), Resistencia de Exposición/hora
Adhesión	8.0±0.4		Medidor de Tinta (Swing Albert), 400rpm, 30° C, a 1-min.
Viscosidad	220±25	equilibrio	Medidor de Viscosidad tipo L (LaRay), a 25° C
Flujo	39.0±1.0	mm	Medidor de Flujo (Toyo-Seiki), Diámetro, 25° C, a 1-min.

Para Color, Densidad, Brillo, y Rapidez de Luz, se usan las muestras impresas hechas por el Probador RI. Las muestras impresas se hacen con papel de arte, rollo de doble corte, carga de tinta de 0.125cc

Especificaciones del Producto

Nombre del Producto	Pantone Rojo Rubí
Nombre General	Tinta para Impresión de Offset
Nombre del Distribuidor Dirección	Tokyo Printing Ink Corporation, U.S.A. 18710 S. Wilmington Avenue, Suite 101, Rancho Dominguez, CA, E.U.A. Tel.: 310-604-0495 Fax: 310-605-0961
Nombre del Fabricante Dirección	Tokyo Printing Ink Manufacturing Company Limited 2-7-15 Tabata-Shinmachi, Kita-Ku, Tokyo, Japón Tel.: 03-5692-7314 Fax: 03-5692-7341

Estilo de Empaque	Peso Neto	1 kg
	Contenedor	Lata de Metal
Número de Lote	, Indica número de Orden (O) y Número de Manufactura(□)	

Normas de Calidad			
Partida	Valor Estándar	Dimensión	Instrumento de Prueba y Método
Color	L* : 45.12 a* : +78.69 b* : +13.46 $\Delta E \leq 2.0$		Espectrofotómetro (X-Rite 938), D50, 2deg.
Densidad	1.87±0.08		Densitómetro (Pantalla DM-800)
Gravidez Específica	1.05±0.04	g/cc	Peso/volumen, a 25° C
Tiempo de Secado	4.5±1.5	hr	Registrador de Secado Tipo C, en Papel Pergamino, a 25° C y 60% Humedad
Emulsificación	55±10	%	Probador Duke, Agua Emulsificada Máxima, a 8-min.
Brillo	85.0±5.0		Medidor de Brillo (Nihon-Denshoku), a 60 Grados
Rapidez de Luz	36	hr	Medidor de Clima (Suga-Shikenki), Resistencia de Exposición/hora
Adhesión	7.5±0.4		Medidor de Tinta (Swing Albert), 400rpm, 30° C, a 1-min.
Viscosidad	320±40	equilibrio	Medidor de Viscosidad tipo L (LaRay), a 25° C
Flujo	39.0±1.0	mm	Medidor de Flujo (Toyo-Seiki), Diámetro, 25° C, a 1-min.

Para Color, Densidad, Brillo, y Rapidez de Luz, se usan las muestras impresas hechas por el Probador RI. Las muestras impresas se hacen con papel de arte, rollo de doble corte, carga de tinta de 0.125cc

Especificaciones del Producto

Nombre del Producto	Pantone Rojo Rodamina
Nombre General	Tinta para Impresión de Offset
Nombre del Distribuidor Dirección	Tokyo Printing Ink Corporation, U.S.A. 18710 S. Wilmington Avenue, Suite 101, Rancho Dominguez, CA, E.U.A. Tel.: 310-604-0495 Fax: 310-605-0961
Nombre del Fabricante Dirección	Tokyo Printing Ink Manufacturing Company Limited 2-7-15 Tabata-Shinmachi, Kita-Ku, Tokyo, Japón Tel.: 03-5692-7314 Fax: 03-5692-7341

Estilo de Empaque	Peso Neto	1 kg
	Contenedor	Lata de Metal
Número de Lote	, Indica número de Orden (O) y Número de Manufactura(□)	

Normas de Calidad			
Partida	Valor Estándar	Dimensión	Instrumento de Prueba y Método
Color	L* : 46.83 a* : +81.89 b* : - 6.37 $\Delta E \leq 2.0$		Espectrofotómetro (X-Rite 938), D50, 2deg.
Densidad	1.84±0.08		Densitómetro (Pantalla DM-800)
Gravidez Específica	1.17±0.04	g/cc	Peso/volumen, a 25° C
Tiempo de Secado	6.0±2.0	hr	Registrador de Secado Tipo C, en Papel Pergamino, a 25° C y 60% Humedad
Emulsificación	65±10	%	Probador Duke, Agua Emulsificada Máxima, a 8-min.
Brillo	83.0±5.0		Medidor de Brillo (Nihon-Denshoku), a 60 Grados
Rapidez de Luz	<12	hr	Medidor de Clima (Suga-Shikenki), Resistencia de Exposición/hora
Adhesión	10.0±0.5		Medidor de Tinta (Swing Albert), 400rpm, 30° C, a 1-min.
Viscosidad	300±30	equilibrio	Medidor de Viscosidad tipo L (LaRay), a 25° C
Flujo	39.0±1.0	mm	Medidor de Flujo (Toyo-Seiki), Diámetro, 25° C, a 1-min.

Para Color, Densidad, Brillo, y Rapidez de Luz, se usan las muestras impresas hechas por el Probador RI. Las muestras impresas se hacen con papel de arte, rollo de doble corte, carga de tinta de 0.125cc

Especificaciones del Producto

Nombre del Producto	Pantone Morado
Nombre General	Tinta para Impresión de Offset
Nombre del Distribuidor Dirección	Tokyo Printing Ink Corporation, U.S.A. 18710 S. Wilmington Avenue, Suite 101, Rancho Dominguez, CA, E.U.A. Tel.: 310-604-0495 Fax: 310-605-0961
Nombre del Fabricante Dirección	Tokyo Printing Ink Manufacturing Company Limited 2-7-15 Tabata-Shinmachi, Kita-Ku, Tokyo, Japón Tel.: 03-5692-7314 Fax: 03-5692-7341

Estilo de Empaque	Peso Neto	1 kg
	Contenedor	Lata de Metal
Número de Lote	, Indica número de Orden (O) y Número de Manufactura(□)	

Normas de Calidad			
Partida	Valor Estándar	Dimensión	Instrumento de Prueba y Método
Color	L* : 43.82 a* : +72.61 b* : -45.46 $\Delta E \leq 2.0$		Espectrofotómetro (X-Rite 938), D50, 2deg.
Densidad	1.38±0.06		Densitómetro (Pantalla DM-800)
Gravidez Específica	1.10±0.04	g/cc	Peso/volumen, a 25° C
Tiempo de Secado	6.0±2.0	hr	Registrador de Secado Tipo C, en Papel Pergamino, a 25° C y 60% Humedad
Emulsificación	65±10	%	Probador Duke, Agua Emulsificada Máxima, a 8-min.
Brillo	75.0±5.0		Medidor de Brillo (Nihon-Denshoku), a 60 Grados
Rapidez de Luz	<12	hr	Medidor de Clima (Suga-Shikenki), Resistencia de Exposición/hora
Adhesión	10.0±0.5		Medidor de Tinta (Swing Albert), 400rpm, 30° C, a 1-min.
Viscosidad	280±30	equilibrio	Medidor de Viscosidad tipo L (LaRay), a 25° C
Flujo	39.0±1.0	mm	Medidor de Flujo (Toyo-Seiki), Diámetro, 25° C, a 1-min.

Para Color, Densidad, Brillo, y Rapidez de Luz, se usan las muestras impresas hechas por el Probador RI. Las muestras impresas se hacen con papel de arte, rollo de doble corte, carga de tinta de 0.125cc

Especificaciones del Producto

Nombre del Producto	Pantone Violeta
Nombre General	Tinta para Impresión de Offset
Nombre del Distribuidor Dirección	Tokyo Printing Ink Corporation, U.S.A. 18710 S. Wilmington Avenue, Suite 101, Rancho Dominguez, CA, E.U.A. Tel.: 310-604-0495 Fax: 310-605-0961
Nombre del Fabricante Dirección	Tokyo Printing Ink Manufacturing Company Limited 2-7-15 Tabata-Shinmachi, Kita-Ku, Tokyo, Japón Tel.: 03-5692-7314 Fax: 03-5692-7341

Estilo de Empaque	Peso Neto	1 kg
	Contenedor	Lata de Metal
Número de Lote	, Indica número de Orden (O) y Número de Manufactura(□)	

Normas de Calidad			
Partida	Valor Estándar	Dimensión	Instrumento de Prueba y Método
Color	L *: 14.67 a* : +64.45 b* : -77.03 $\Delta E \leq 2.0$		Espectrofotómetro (X-Rite 938), D50, 2deg.
Densidad	2.32±0.10		Densitómetro (Pantalla DM-800)
Gravidez Específica	1.05±0.04	g/cc	Peso/volumen, a 25° C
Tiempo de Secado	4.5±1.5	hr	Registrador de Secado Tipo C, en Papel Pergamino, a 25° C y 60% Humedad
Emulsificación	85±15	%	Probador Duke, Agua Emulsificada Máxima, a 8-min.
Brillo	70.0±5.0		Medidor de Brillo (Nihon-Denshoku), a 60 Grados
Rapidez de Luz	>12	hr	Medidor de Clima (Suga-Shikenki), Resistencia de Exposición/hora
Adhesión	7.5±0.4		Medidor de Tinta (Swing Albert), 400 rpm, 30° C, a 1-min.
Viscosidad	280±30	equilibrio	Medidor de Viscosidad tipo L (LaRay), a 25° C
Flujo	38.0±1.0	mm	Medidor de Flujo (Toyo-Seiki), Diámetro, 25° C, a 1-min.

Para Color, Densidad, Brillo, y Rapidez de Luz, se usan las muestras impresas hechas por el Probador RI. Las muestras impresas se hacen con papel de arte, rollo de doble corte, carga de tinta de 0.125cc.

Especificaciones del Producto

Nombre del Producto	Pantone Azul Reflejo
Nombre General	Tinta para Impresión de Offset
Nombre del Distribuidor Dirección	Tokyo Printing Ink Corporation, U.S.A. 18710 S. Wilmington Avenue, Suite 101, Rancho Dominguez, CA, E.U.A. Tel.: 310-604-0495 Fax: 310-605-0961
Nombre del Fabricante Dirección	Tokyo Printing Ink Manufacturing Company Limited 2-7-15 Tabata-Shinmachi, Kita-Ku, Tokyo, Japón Tel.: 03-5692-7314 Fax: 03-5692-7341

Estilo de Empaque	Peso Neto	1 kg
	Contenedor	Lata de Metal
Número de Lote	, Indica número de Orden (O) y Número de Manufactura(□)	

Normas de Calidad			
Partida	Valor Estándar	Dimensión	Instrumento de Prueba y Método
Color	L* : 22.15 a* : +28.05 b* : -72.64 $\Delta E \leq 2.0$		Espectrofotómetro (X-Rite 938), D50, 2deg.
Densidad	2.36±.10		Densitómetro (Pantalla DM-800)
Gravidez Específica	1.10±0.04	g/cc	Peso/volumen, a 25° C
Tiempo de Secado	4.5±1.5	hr	Registrador de Secado Tipo C, en Papel Pergamino, a 25° C y 60% Humedad
Emulsificación	75±10	%	Probador Duke, Agua Emulsificada Máxima, a 8-min.
Brillo	76.0±5.0		Medidor de Brillo (Nihon-Denshoku), a 60 Grados
Rapidez de Luz	12	hr	Medidor de Clima (Suga-Shikenki), Resistencia de Exposición/hora
Adhesión	8.5±0.5		Medidor de Tinta (Swing Albert), 400rpm, 30° C, a 1-min.
Viscosidad	280±30	equilibrio	Medidor de Viscosidad tipo L (LaRay), a 25° C
Flujo	37.0±1.0	mm	Medidor de Flujo (Toyo-Seiki), Diámetro, 25° C, a 1-min.

Para Color, Densidad, Brillo, y Rapidez de Luz, se usan las muestras impresas hechas por el Probador RI. Las muestras impresas se hacen con papel de arte, rollo de doble corte, carga de tinta de 0.125cc

Especificaciones del Producto

Nombre del Producto	Pantone Azul Proceso
Nombre General	Tinta para Impresión de Offset
Nombre del Distribuidor Dirección	Tokyo Printing Ink Corporation, U.S.A. 18710 S. Wilmington Avenue, Suite 101, Rancho Dominguez, CA, E.U.A. Tel.: 310-604-0495 Fax: 310-605-0961
Nombre del Fabricante Dirección	Tokyo Printing Ink Manufacturing Company Limited 2-7-15 Tabata-Shinmachi, Kita-Ku, Tokyo, Japón Tel.: 03-5692-7314 Fax: 03-5692-7341

Estilo de Empaque	Peso Neto	1 kg
	Contenedor	Lata de Metal
Número de Lote	, Indica número de Orden (O) y Número de Manufactura(□)	

Normas de Calidad			
Partida	Valor Estándar	Dimensión	Instrumento de Prueba y Método
Color	L* : 47.36 a* : -34.37 b* : -55.90 $\Delta E \leq 2.0$		Espectrofotómetro (X-Rite 938), D50, 2deg.
Densidad	2.37±0.10		Densitómetro (Pantalla DM-800)
Gravidez Específica	1.08±0.04	g/cc	Peso/volumen, a 25° C
Tiempo de Secado	4.5±1.5	hr	Registrador de Secado Tipo C, en Papel Pergamino, a 25° C y 60% Humedad
Emulsificación	100±15	%	Probador Duke, Agua Emulsificada Máxima, a 8-min.
Brillo	74.0±5.0		Medidor de Brillo (Nihon-Denshoku), a 60 Grados
Rapidez de Luz	>60	hr	Medidor de Clima (Suga-Shikenki), Resistencia de Exposición/hora
Adhesión	7.5±0.4		Medidor de Tinta (Swing Albert), 400rpm, 30° C, a 1-min.
Viscosidad	220±25	equilibrio	Medidor de Viscosidad tipo L (LaRay), a 25° C
Flujo	39.0±1.0	mm	Medidor de Flujo (Toyo-Seiki), Diámetro, 25° C, a 1-min.

Para Color, Densidad, Brillo, y Rapidez de Luz, se usan las muestras impresas hechas por el Probador RI. Las muestras impresas se hacen con papel de arte, rollo de doble corte, carga de tinta de 0.125cc

Especificaciones del Producto

Nombre del Producto	Pantone Verde
Nombre General	Tinta para Impresión de Offset
Nombre del Distribuidor	Tokyo Printing Ink Corporation, U.S.A.
Dirección	18710 S. Wilmington Avenue, Suite 101, Rancho Dominguez, CA, E.U.A. Tel.: 310-604-0495 Fax: 310-605-0961
Nombre del Fabricante	Tokyo Printing Ink Manufacturing Company Limited
Dirección	2-7-15 Tabata-Shinmachi, Kita-Ku, Tokyo, Japón Tel.: 03-5692-7314 Fax: 03-5692-7341

Estilo de Empaque	Peso Neto	1 kg
	Contenedor	Lata de Metal
Número de Lote	, Indica número de Orden (O) y Número de Manufactura(□)	

Normas de Calidad			
Partida	Valor Estándar	Dimensión	Instrumento de Prueba y Método
Color	L* : 63.50 a* : -71.84 b* : +1.90 $\Delta E \leq 2.0$		Espectrofotómetro (X-Rite 938), D50, 2deg.
Densidad	1.80±0.08		Densitómetro (Pantalla DM-800)
Gravidez Específica	1.14±0.04	g/cc	Peso/volumen, a 25° C
Tiempo de Secado	4.5±1.5	hr	Registrador de Secado Tipo C, en Papel Pergamino, a 25° C y 60% Humedad
Emulsificación	100±15	%	Probador Duke, Agua Emulsificada Máxima, a 8-min.
Brillo	82.0±5.0		Medidor de Brillo (Nihon-Denshoku), a 60 Grados
Rapidez de Luz	>60	hr	Medidor de Clima (Suga-Shikenki), Resistencia de Exposición/hora
Adhesión	7.5±0.4		Medidor de Tinta (Swing Albert), 400rpm, 30° C, a 1-min.
Viscosidad	280±30	equilibrio	Medidor de Viscosidad tipo L (LaRay), a 25° C
Flujo	38.0±1.0	mm	Medidor de Flujo (Toyo-Seiki), Diámetro, 25° C, a 1-min.

Para Color, Densidad, Brillo, y Rapidez de Luz, se usan las muestras impresas hechas por el Probador RI. Las muestras impresas se hacen con papel de arte, rollo de doble corte, carga de tinta de 0.125cc

Especificaciones del Producto

Nombre del Producto	Pantone Negro Mezclado
Nombre General	Tinta para Impresión de Offset
Nombre del Distribuidor Dirección	Tokyo Printing Ink Corporation, U.S.A. 18710 S. Wilmington Avenue, Suite 101, Rancho Dominguez, CA, E.U.A. Tel.: 310-604-0495 Fax: 310-605-0961
Nombre del Fabricante Dirección	Tokyo Printing Ink Manufacturing Company Limited 2-7-15 Tabata-Shinmachi, Kita-Ku, Tokyo, Japón Tel.: 03-5692-7314 Fax: 03-5692-7341

Estilo de Empaque	Peso Neto	1 kg
	Contenedor	Lata de Metal
Número de Lote	, Indica número de Orden (O) y Número de Manufactura(□)	

Normas de Calidad			
Partida	Valor Estándar	Dimensión	Instrumento de Prueba y Método
Color	L *: 4.47 a*: +0.87 b*: +0.69 $\Delta E \leq 1.0$		Espectrofotómetro (X-Rite 938), D50, 2deg.
Densidad	2.53±0.10		Densitómetro (Pantalla DM-800)
Gravidez Específica	1.10±0.04	g/cc	Peso/volumen, a 25° C
Tiempo de Secado	4.5±1.5	hr	Registrador de Secado Tipo C, en Papel Pergamino, a 25° C y 60% Humedad
Emulsificación	100±15	%	Probador Duke, Agua Emulsificada Máxima, a 8-min.
Brillo	89.0±5.0		Medidor de Brillo (Nihon-Denshoku), a 60 Grados
Rapidez de Luz	>60	hr	Medidor de Clima (Suga-Shikenki), Resistencia de Exposición/hora
Adhesión	8.0±0.4		Medidor de Tinta (Swing Albert), 400 rpm, 30° C, a 1-min.
Viscosidad	220±25	equilibrio	Medidor de Viscosidad tipo L (LaRay), a 25° C
Flujo	37.0±1.0	mm	Medidor de Flujo (Toyo-Seiki), Diámetro, 25° C, a 1-min.

Para Color, Densidad, Brillo, y Rapidez de Luz, se usan las muestras impresas hechas por el Probador RI. Las muestras impresas se hacen con papel de arte, rollo de doble corte, carga de tinta de 0.125cc

Especificaciones del Producto

Nombre del Producto	Pantone Blanco Transparente
Nombre General	Tinta para Impresión de Offset
Nombre del Distribuidor Dirección	Tokyo Printing Ink Corporation, U.S.A. 18710 S. Wilmington Avenue, Suite 101, Rancho Dominguez, CA, E.U.A. Tel.: 310-604-0495 Fax: 310-605-0961
Nombre del Fabricante Dirección	Tokyo Printing Ink Manufacturing Company Limited 2-7-15 Tabata-Shinmachi, Kita-Ku, Tokyo, Japón Tel.: 03-5692-7314 Fax: 03-5692-7341

Estilo de Empaque	Peso Neto	1 kg
	Contenedor	Lata de Metal
Número de Lote	, Indica número de Orden (O) y Número de Manufactura(□)	

Normas de Calidad			
Partida	Valor Estándar	Dimensión	Instrumento de Prueba y Método
Color	N/A		Espectrofotómetro (X-Rite 938), D50, 2deg.
Densidad	N/A		Densitómetro (Pantalla DM-800)
Gravidez Específica	1.22±0.04	g/cc	Peso/volumen, a 25° C
Tiempo de Secado	5.5±1.5	hr	Registrador de Secado Tipo C, en Papel Pergamino, a 25° C y 60% Humedad
Emulsificación	90±15	%	Probador Duke, Agua Emulsificada Máxima, a 8-min.
Brillo	72.0±5.0		Medidor de Brillo (Nihon-Denshoku), a 60 Grados
Rapidez de Luz	N/A	hr	Medidor de Clima (Suga-Shikenki), Resistencia de Exposición/hora
Adhesión	8.5±0.5		Medidor de Tinta (Swing Albert), 400rpm, 30° C, a 1-min.
Viscosidad	220±25	equilibrio	Medidor de Viscosidad tipo L (LaRay), a 25° C
Flujo	40.0±1.0	mm	Medidor de Flujo (Toyo-Seiki), Diámetro, 25° C, a 1-min.

Para Color, Densidad, Brillo, y Rapidez de Luz, se usan las muestras impresas hechas por el Probador RI. Las muestras impresas se hacen con papel de arte, rollo de doble corte, carga de tinta de 0.125cc

Especificaciones del Producto

Nombre del Producto	Pantone Blanco Mate
Nombre General	Tinta para Impresión de Offset
Nombre del Distribuidor Dirección	Tokyo Printing Ink Corporation, U.S.A. 18710 S. Wilmington Avenue, Suite 101, Rancho Dominguez, CA, E.U.A. Tel.: 310-604-0495 Fax: 310-605-0961
Nombre del Fabricante Dirección	Tokyo Printing Ink Manufacturing Company Limited 2-7-15 Tabata-Shinmachi, Kita-Ku, Tokyo, Japón Tel.: 03-5692-7314 Fax: 03-5692-7341

Estilo de Empaque	Peso Neto	1 kg
	Contenedor	Lata de Metal
Número de Lote	, Indica número de Orden (O) y Número de Manufactura(□)	

Normas de Calidad			
Partida	Valor Estándar	Dimensión	Instrumento de Prueba y Método
Color	N/A		Espectrofotómetro (X-Rite 938), D50, 2deg.
Densidad	N/A		Densitómetro (Pantalla DM-800)
Gravidez Específica	1.60±0.06	g/cc	Peso/volumen, a 25° C
Tiempo de Secado	4.5±1.5	hr	Registrador de Secado Tipo C, en Papel Pergamino, a 25° C y 60% Humedad
Emulsificación	55±10	%	Probador Duke, Agua Emulsificada Máxima, a 8-min.
Brillo	63.0±5.0		Medidor de Brillo (Nihon-Denshoku), a 60 Grados
Rapidez de Luz	N/A	hr	Medidor de Clima (Suga-Shikenki), Resistencia de Exposición/hora
Adhesión	9.0±0.5		Medidor de Tinta (Swing Albert), 400rpm, 30° C, a 1-min.
Viscosidad	350±40	equilibrio	Medidor de Viscosidad tipo L (LaRay), a 25° C
Flujo	36.0±1.0	mm	Medidor de Flujo (Toyo-Seiki), Diámetro, 25° C, a 1-min.

Para Color, Densidad, Brillo, y Rapidez de Luz, se usan las muestras impresas hechas por el Probador RI. Las muestras impresas se hacen con papel de arte, rollo de doble corte, carga de tinta de 0.125cc